

**Associação de Poupança e Empréstimo - POUPEX**  
**Demonstrações do Resultado Abrangente**  
**Semestres findos em 30/06/2022 e 30/06/2021**  
**Instituição Individual**  
*(Em milhares de Reais)*



	30/06/2022	30/06/2021
<b>Resultado Líquido do Período</b>	<b>108.146</b>	<b>61.664</b>
<b>(+/-) Outros Resultados Abrangentes</b>	<b>(2.311)</b>	<b>(2.182)</b>
Ajuste de avaliação patrimonial	(2.311)	(2.182)
<b>Resultado Abrangente do Período</b>	<b>105.835</b>	<b>59.482</b>

As notas explicativas são parte integrante das demonstrações contábeis.

ARAKEN DE ALBUQUERQUE  
PRESIDENTE

LUIZ ARNALDO BARRETO ARAUJO  
DIRETOR DE ADMINISTRAÇÃO  
FINANCEIRA

WOLNEY RESENDE DE OLIVEIRA  
CONTADOR  
CRC/DF Nº 015.571/O-5