

**Associação de Poupança e Empréstimo - POUPEX**  
**Demonstrações de Resultado Abrangente**  
**Semestre e Exercícios findos em 31/12/2020 e 31/12/2019**  
**Instituição Individual**  
*(Em milhares de Reais)*



	<b>2º Semestre 2020</b>	<b>Exercício 2020</b>	<b>Exercício 2019</b>
<b>Resultado Líquido do Período</b>	<b>33.205</b>	<b>54.784</b>	<b>10.656</b>
<b>(+/-) Outros Resultados Abrangentes</b>	<b>158</b>	<b>1.240</b>	<b>6.651</b>
Ajuste de avaliação patrimonial	158	1.240	6.651
<b>Resultado Abrangente do Período</b>	<b>33.363</b>	<b>56.024</b>	<b>17.307</b>

As notas explicativas são parte integrante das demonstrações contábeis.

ARAKEN DE ALBUQUERQUE  
PRESIDENTE

ORLANDO HUMBERTO COSTA JUNIOR  
DIRETOR DE ADMINISTRAÇÃO  
FINANCEIRA

WOLNEY RESENDE DE OLIVEIRA  
CONTADOR  
CRC/DF Nº 015.571/O-5