

**Associação de Poupança e Empréstimo - POUPEX**  
**Demonstrações de Resultado Abrangente**  
**Semestres findos em 30/06/2021 e 30/06/2020**  
**Instituição Individual**  
*(Em milhares de Reais)*



|  | <b>1º Semestre<br/>2021</b> | <b>1º Semestre<br/>2020</b> |
|--|-----------------------------|-----------------------------|
| <b>Resultado Líquido do Período</b>        | <b>61.664</b>               | <b>21.579</b>               |
| <b>(+/-) Outros Resultados Abrangentes</b> | <b>(2.182)</b>              | <b>1.082</b>                |
| Ajuste de avaliação patrimonial            | (2.182)                     | 1.082                       |
| <b>Resultado Abrangente do Período</b>     | <b>59.482</b>               | <b>22.661</b>               |

As notas explicativas são parte integrante das demonstrações contábeis.

ARAKEN DE ALBUQUERQUE  
PRESIDENTE

ORLANDO HUMBERTO COSTA JUNIOR  
DIRETOR DE ADMINISTRAÇÃO  
FINANCEIRA

WOLNEY RESENDE DE OLIVEIRA  
CONTADOR  
CRC/DF Nº 015.571/O-5